

Tradition vereint mit Innovation

Durch maßgeschneiderte Konzeptlösungen im Bereich der Fertigungsmesstechnik zeichnet sich Nieberding mittlerweile seit über 40 Jahren aus. Im Zuge der stetig wachsenden Ansprüche an Mess- und Prüfmitteln entwickeln wir immer wieder neue Messverfahren, um unsere Kundenzufriedenheit stetig weiter auszubauen. Alle bekannten Technologien und Verfahren werden wir entsprechend den Anforderungen adaptieren und gemeinsam mit Ihnen verfeinern.

Komplexe Aufgaben – Gut gemessen

Traditionell ist Nieberding führender Anbieter im Bereich der pneumatischen Messtechnik. Unzählige pneumatische Messmittel sind in allen technischen Branchen weltweit vertreten und überzeugen nicht nur durch Genauigkeit, sondern besonders durch Langlebigkeit. Doch auch andere Messverfahren und komplexe Systemaufgabenstellungen sind für uns keine unlösbaren Herausforderungen.

Fortschritt statt Stillstand

Um der rasanten Entwicklungen in der globalen Industrie begegnen zu können, nutzen wir unser umfangreiches Know-How um die Prozesse und Produkte kontinuierlich weiter zu entwickeln. Das innovative Mitwirken unserer Mitarbeiter, bei dieser Transformation, ist durch eine große Transparenz der einzelnen Veränderungen sichergestellt.

Altes Knowhow mit Junger Kraft

Wir möchten unseren Kunden auch in den nächsten Jahren eine hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte bieten. Mitarbeiter sind dazu in allen Bereichen unser größter Erfolgsfaktor, weshalb wir fortlaufend im gesamten Unternehmen neue Mitarbeiter – auch über eine eigene Ausbildung – aufbauen.

Schauen Sie sich auch unsere anderen Konzeptlösungen an:

Gelenkgabel | Kardanwelle | Ventilsitz | Pleuel | Zahnstange | Turboladerrad | Bremshebel
Bremstraverse | Ventilplatte | Kreuzgelenk | Getrieberad | Lagerzapfen | Kurbelwellengehäuse



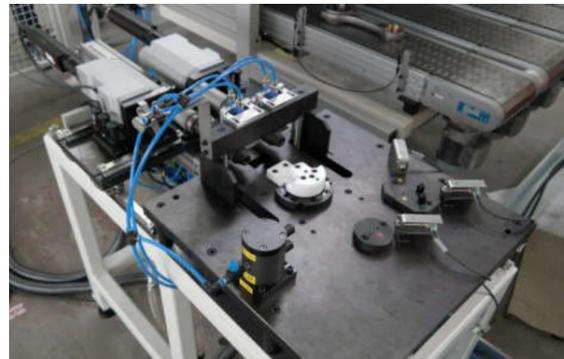
LÖSUNGSKONZEPT

PLEUELSTANGE

|| BESCHREIBUNG

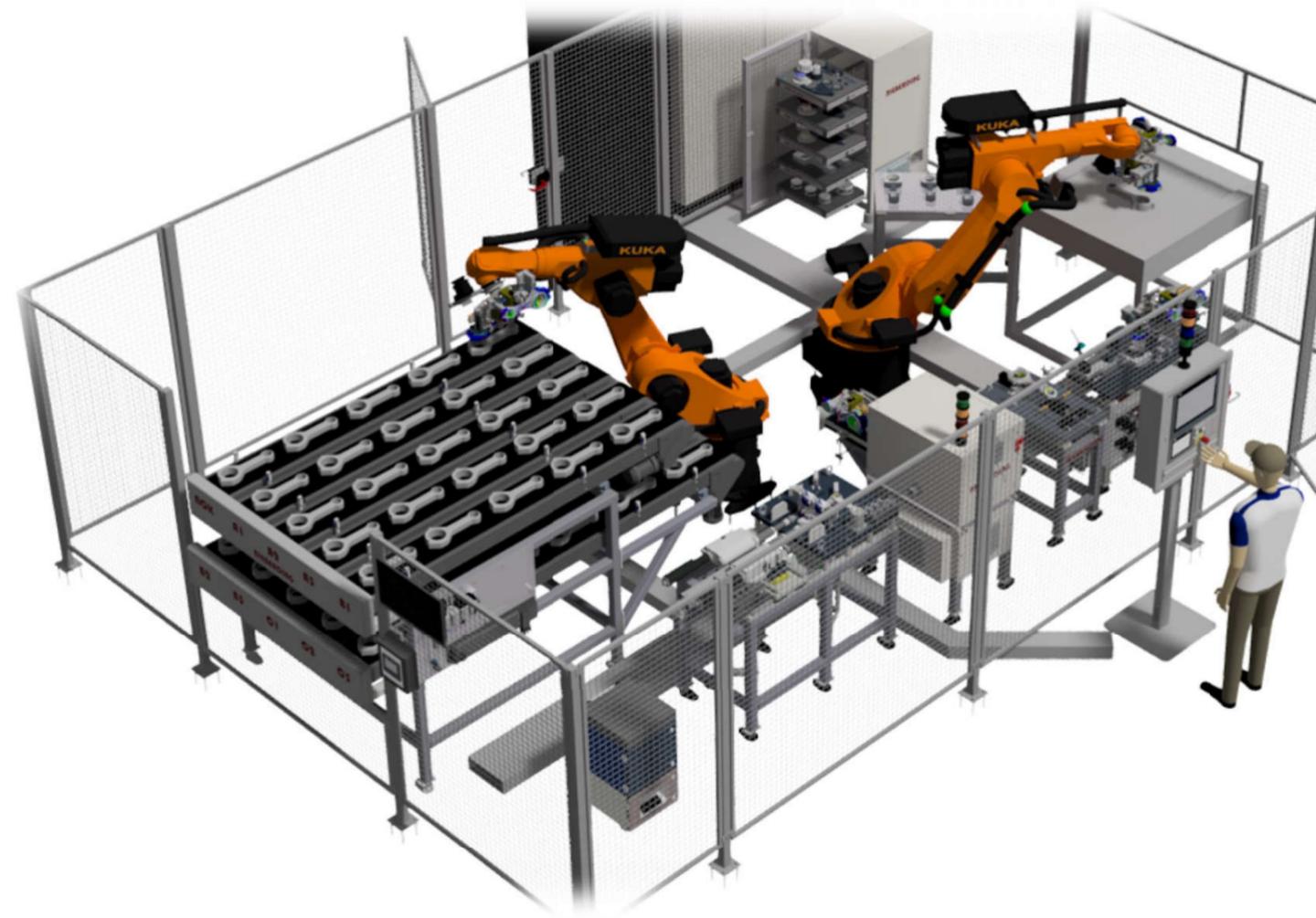
Die vollausgestattete Messzelle für Pleuelstangen besteht aus zwei Industrierobotern, einer Messstation, einer Waage, einem Laser, einem Schrauber mit Drehmomentüberwachung und einer Werkstückablage für die Klassierung nach Güte und Beschaffenheit der Werkstücke. Die Einbindung unserer Messzelle in eine bereits bestehende Produktionslinie ist für unsere Kunden mit keinem großen Aufwand verbunden, da wir alle Gewerke aufeinander abstimmen und koordinieren können.

— Wir können Ihr Systemanbieter sein —



|| 100% ENDKONTROLLE — VOLLAUTOMATISIERT

Die Messzelle ist in der Produktionsstraße vollintegriert, sodass Sie sich auf die automatische Produktionsüberwachung verlassen können. Durch das automatische Handling und Kalibrieren der Messzelle, kann eine 100% Endkontrolle mit einer Taktzeit von 25 Sekunden sichergestellt werden. Auf den Einsatz von speziellem Bedienpersonal kann verzichtet werden, da die notwendigen Aufgaben parallel zur Maschinenbetreuung vom Maschinenbediener durchgeführt werden können.



|| AUFGABENSPEKTRUM

PRÜFGRUND:	FERTIGTEILPRÜFUNG KLASSIERUNG
MESSEN:	GROßES AUGE KLEINES AUGE TEMPERATUR GEWICHT
MERKMALE:	DURCHMESSER RUNDHEIT ZYLINDRIZITÄT GERADHEIT PARALLELITÄT ACHSABSTAND VERDREHUNG DICKE SYMMETRIE
MARKIEREN:	LASER
HANDLING:	ROLLBAND 6-ACHSEN INDUSTRIEROBOTER
TAKTZEIT:	25 SEKUNDEN