

Monobloc Typ HPM3



When quality becomes reality

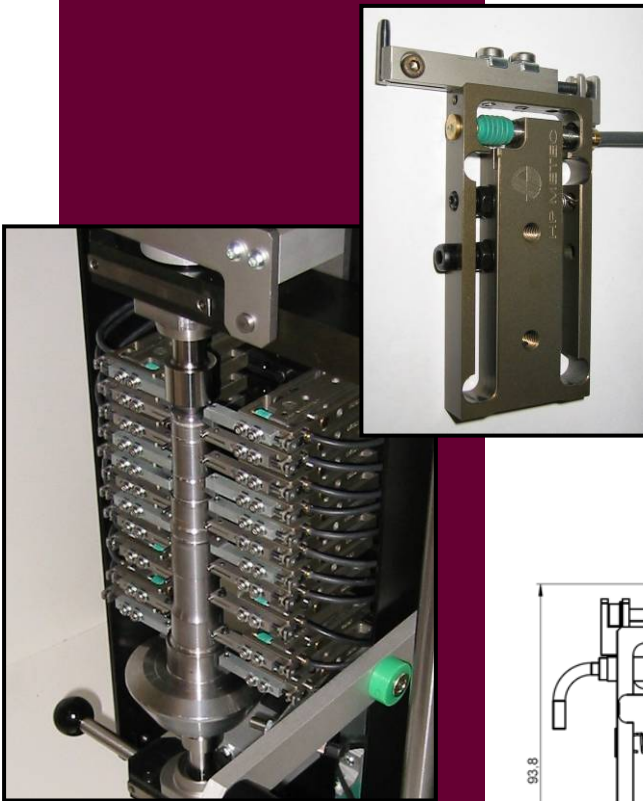
Der Monobloc Taster ist zum Messen dimensioneller Abmaße, sowie zum Erfassen von Form- und Lage-toleranzen für Werkstücke mit hohen Genauigkeitsanforderungen entwickelt worden.

Als Besonderheit dieses Messsystems gibt es keinen mechanischen Kontakt zwischen den bewegten Teilen. Dadurch arbeitet der Taster sehr genau und kann durch seine hohe Verschleißfestigkeit sehr gut in einer Produktionsumgebung eingesetzt werden.

Ein komplettes Sortiment von Standardaufnahmen und Messspitzen ist verfügbar.

Weitere Informationen: www.hpmetec.com

Wir beraten Sie gerne – senden Sie uns Ihre Anfrage:
info@hpmetec.com

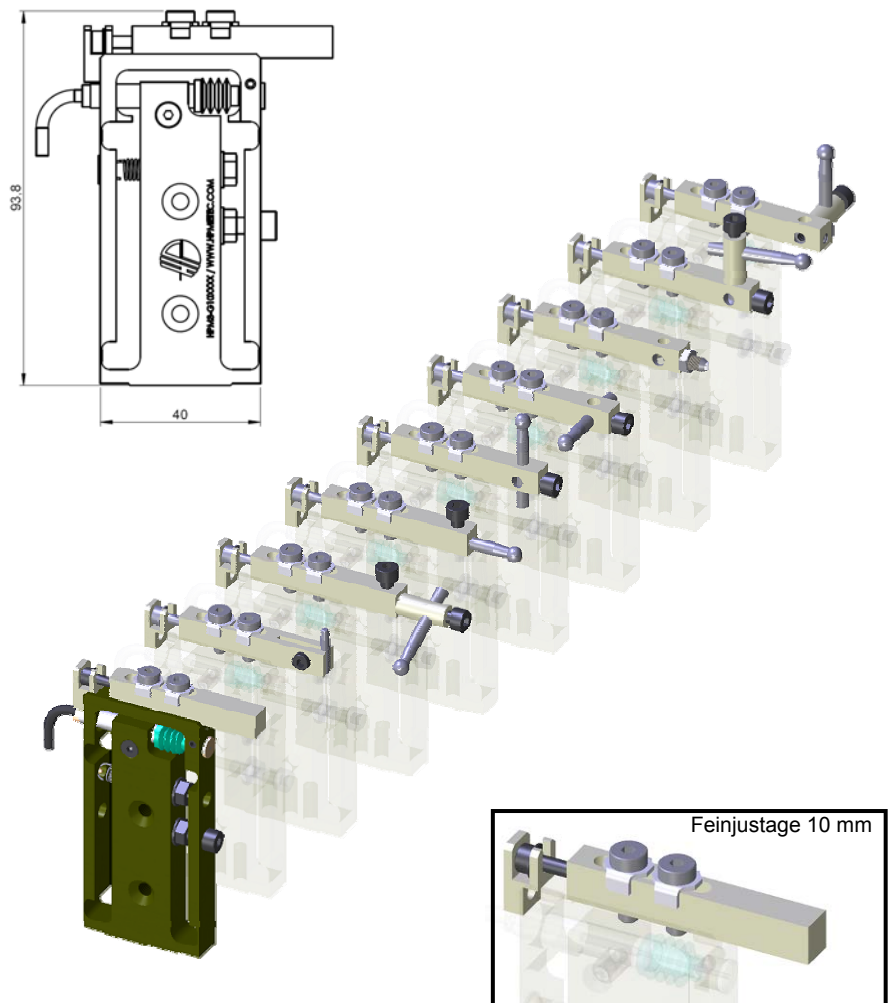


Spezifikation

- Messbereich: 1 mm
- Systemgenauigkeit: $<0,2 \mu\text{m}$
- Linearitätsabweichung: $<1,5 \%$ von Messweg
- Messdruck: Einstellbar 0,5-3N
- Schutzart: IP62
- Kabellänge: 2m

HP Metec BV

Einsteinstraat 31
3902 HN Veenendaal
The Netherlands
Tel: +31 (0)318 551515
Fax: +31 (0)318 551727



www.hpmetec.com
info@hpmetec.com

Referenzen: volkswagen · bmw · siemens · schaeffler fag · daf · getrag · atlas copco · linde · vcst · océ · lsw · buvo · thule · ford · brabant alu cast · vostermans · mahle · koni · zf · pittler